



Hydrmem RO 膜 一般的な溶質の除去率

溶質	分子量	BWE	LPE
フッ化ナトリウム NaF	42	98	97
シアン化ナトリウム NaCN (pH11)	49	97	96
塩化ナトリウム NaCl	58	99	99
シリカ SiO <sub>2</sub> (50ppm)	60	98	98
炭酸水素ナトリウム NaHCO <sub>3</sub>	84	98	98
硝酸ナトリウム NaNO <sub>3</sub>	85	93	93
塩化マグネシウム MgCl <sub>2</sub>	95	99	99
塩化カルシウム CaCl <sub>2</sub>	111	99	99
硫酸マグネシウム MgSO <sub>4</sub>	120	99	99
硫酸ニッケル NiSO <sub>4</sub>	155	99	99
硫酸銅 CuSO <sub>4</sub>	160	99	99
ホルムアルデヒド CH <sub>2</sub> O	30	35	34
メタノール CH <sub>3</sub> OH	32	25	23
エタノール C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> O	46	70	69
イソプロパノール(IPA) C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> O	60	90	89
尿素 CH <sub>4</sub> N <sub>2</sub> O	60	70	69
乳酸 (pH 2) C <sub>3</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	90	94	94
乳酸 (pH 5)	90	99	99
グルコース C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	180	98	98
スクロース C <sub>12</sub> H <sub>22</sub> O <sub>11</sub>	342	99	99

\*上記の表にある除去率は、供給圧力、液温、pHを一定にして、  
 $\{1 - (\text{透過液濃度} \div \text{供給液濃度})\} \times 100 = \text{除去率\%}$ としている。  
 (供給液濃度と濃縮液濃度の平均値を使っていない)

BWE テスト条件：

各溶質濃度 2000 ppm (シリカを除く)

供給圧力 1.55 MPa, (225 psi)

供給温度 25°C

供給 pH 7 (シアン化ナトリウム、乳酸を除く)

LPE テスト条件：

各溶質濃度 1500 ppm (シリカを除く)

供給圧力 1.03 MPa, (150 psi)

供給温度 25°C

供給 pH 7 (シアン化ナトリウム、乳酸を除く)

以上

有限会社ジュンズ・コーポレーション

要約・捕捉： 小西 潤